

# オートクローン SF ハイドロサイクロンセパレーター 分離性能テスト

ミタカクーラントシステム株式会社  
〒140-0015東京都品川区西大井5-19-4  
TEL03-33772-2711 FAX03-3777-4427

日時	2001年2月23日 10:00~15:00
場所	有限会社 三高製作所 栃木工場
天候	晴れ

- I、切粉材質・切粉量
- ・アルミ鋳物・旋盤加工切粉
  - ・テスト 1回量 150gr (100cm<sup>2</sup>)
- II、切粉の混合割合
- ・重量比 150/30371=1/202.5
  - ・容積比 100/30371=1/303.7
- III、テスト条件
- ・サイクロン入側圧力設定 0.15Mpa
  - ・サイクロン出側圧力設定 0.03Mpa
  - ・タンク内を常に攪拌し、切粉の沈殿を防ぐ。
- IV、テスト  
サイクロンSF-6型
- ・サイクロン通過前、原液サンプル1Lを採取。
  - ・サイクロン通過後、クリーン液サンプル1Lを採取。
- V、粒子個数計測
- ・テストで採取したサンプルを  
(株)セイシン企業 荒川計装工場  
で分析/計測を行った。
- VI、測定方法
- ・光遮断法
- VII、測定結果
- ・別紙 参照

# 測定報告書

## 1.測定項目

粒子個数分布

## 2.測定試材

原液  
サイクロンSF-6型 通過液

各1検体

## 3.測定方法

原理: 光遮断法  
使用機器: PAC 150 (株)セイシン企業  
測定範囲: 5  $\mu$ m ~ 150  $\mu$ m

## 4.測定結果

粒子 [ $\mu$ m]	原液 [個/10ml]	サイクロンSF-6型通過液 [個/10ml]	除去率 [%]
5-10	5747	1055	81.6
10-20	1368	35	97.4
20-50	237	4	98.3
50-100	10	0	100
100-150	2	0	100

